

# Gigaset Smoke Sensor 2.0

## Klebeband zum Anbringen des Smoke Sensors

Der Smoke Sensor 2.0 kann mit einem doppelseitigen Klebeband an der Decke befestigt werden. Dazu ist im Gigaset Shop ein 3M™ Industrieklebeband als Zubehör bestellbar.



Beachten Sie bei der Installation des Sensors mit dem Klebeband die folgenden Hinweise sowie die Hinweise in beiliegender Installationsanleitung.

### Hinweise zur Materialbeschaffenheit

Das Material, an dem der Sensor angeklebt werden soll, muss in sich fest sein. Die Haltbarkeit der Klebung hängt von den Eigenschaften der zu beklebenden Materialien ab.

#### **Kritisch sind Klebungen mit Materialien wie z. B.:**

- Polyolefinen (Polyethylen, Polypropylen)
- Gummi (EPDM etc.)
- Pulverlackierten Materialien
- Silikonen (Silikontapete)
- PTFE

## Oberflächen reinigen

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Oxiden, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein.

- ▶ Reinigen Sie sowohl die Klebefläche auf dem Sensorsockel als auch die Stelle, an der Sie den Sensor anbringen wollen.

Geeignet sind Reinigungsmittel, die keine Rückstände hinterlassen und das Substrat nicht angreifen.

Folgende Reinigungsmittel können z.B. eingesetzt werden:

- Technische Reinigungsmittel (ohne Zusätze wie z.B. Silikone, Duftmittel etc.)
- Isopropanol/Wasser (50/50)
- Heptan oder Ethanol
- Aceton oder MEK
- ▶ Prüfen Sie bei Kunststoffen und Lacken die Lösemittelverträglichkeit (Spannungsrissbildung, Absorption von Lösemitteln).



Beim Umgang mit Lösungsmitteln und Chemikalien sind unbedingt die Sicherheitsvorschriften der Hersteller zu beachten.

Verwenden Sie saubere, fusselreie Einweg-Tücher zum Reinigen der Oberflächen. Gereinigte Oberflächen sind schnell zu bekleben, um eine Wiederverschmutzung (Staub/Fingerabdrücke) zu vermeiden.



## Mechanische Oberflächenreinigung

Wenn eine reine Oberflächenreinigung mit den vorab aufgeführten Reinigern nicht ausreicht, können Sie die Haftkraft der Oberfläche durch leichtes Anschleifen (z. B. mit einem Schleifvlies) verbessern.

- ▶ Säubern Sie vor dem Anschleifen der Oberfläche diese mit einem geeigneten Reinigungsmittel.
- ▶ Entfernen Sie nach dem Anschleifen den Schleifstaub durch eine zweite Reinigung.

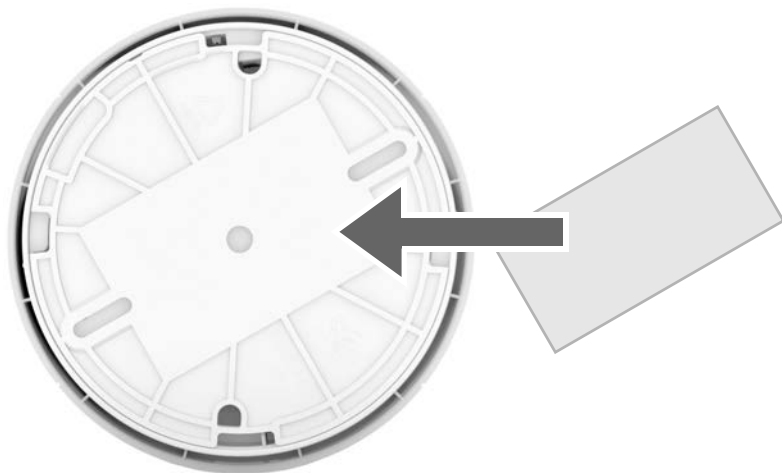


## Sensor anbringen



Befestigen Sie den Sockel des Smoke Sensors an der Decke, **bevor** Sie den Sensor auf den Sockel aufschrauben.

- ▶ Entfernen Sie die Schutzfolie von der einen Seite des Klebepads. Achten Sie auf eine vollständige Entfernung der Schutzfolie.
- ▶ Befestigen Sie das Klebepad auf dem Sensorsockel. Üben Sie dabei ausreichend viel Druck aus (→ **Andruck**).



- ▶ Entfernen Sie die Schutzfolie auf der anderen Seite des Klebepads und kleben Sie den Sensorsockel an die Decke. Üben Sie auch dabei ausreichend viel Druck aus.
- ▶ Lassen Sie den Kleber mindestens 24 Stunden einziehen.
- ▶ Schrauben Sie den Sensor auf den Sockel.

## Andruck

- Je besser der Kontakt des Klebstoffs zu den zu klebenden Oberflächen ist, desto besser ist die Klebewirkung.
- Ein kurzer, hoher Andruck (z. B. mittels Rake, Andruckrolle oder Andruckvorrichtung etc.) sorgt für einen guten Oberflächenkontakt.
- Die Art und Höhe des Andruckes ist abhängig vom Werkstoff (dünn- oder dickwandig etc.) und von der Geometrie der Bauteile.  
Richtwert: ca. 20 N/cm<sup>2</sup>.



## Endklebkraft

- Je nach Klebstoffsystem kann die Verweilzeit bis zum Erreichen der Endklebkraft 72 Stunden betragen.
- Durch Druck und/oder Erwärmung ist die Endklebkraft schneller zu erreichen, da durch diese zusätzlichen Maßnahmen ein besseres Fließverhalten von viskoelastischen Klebstoffen erzielt wird.



## Temperatur

- Die günstigste Verarbeitungstemperatur (Objekt und Umgebungstemperatur) liegt zwischen + 15 °C und + 25 °C.
- Vermeiden Sie insbesondere Kondensatbildung.



Kondensat entsteht zum Beispiel, wenn

- die zu verbindenden Werkstoffe aus kalten Lagerräumen in warme Produktionsräume kommen oder
- beim Reinigen von Metalloberflächen mit einem Lösungsmittel (z. B. Aceton) während der Verdunstungsphase die Metalloberfläche abkühlt. Die Eignung der Lösemittel ist grundsätzlich abhängig von den zu reinigenden Oberflächen.

## Wichtige Hinweise

Alle Angaben stellen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob diese sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen.

Bitte beachten Sie bei der Verwendung alle einzuhaltenden Sicherheits- und Arbeitsschutzvorschriften. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für unsere Produkte regeln sich nach den kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

## Adhesive pad for affixing the Smoke Sensor

The Smoke Sensor 2.0 can be attached to a ceiling using a double-sided adhesive pad. For this, a 3M™ industrial adhesive pad can be ordered from the Gigaset Shop as an accessory.



When installing the sensor with the adhesive pad, observe the following instructions and those in the installation instructions included.

### Information about material composition

The material to be bonded to the sensor must be inherently secure. How long the bond lasts depends on the properties of the materials bonded.

#### **Bonded joints with materials such as the following are critical:**

- Polyolefins (polyethylene, polypropylene)
- Rubber (EPDM, etc.)
- Powder-coated materials
- Silicones (silicone wallpaper)
- PTFE

## Cleaning the surfaces

The surfaces must be dry and free of dust, oil, oxides, separating agents and other dirt/impurities.

- ▶ Clean both the adhesive surface on the base of the sensor and the place you want to affix the sensor.

Cleaning agents that do not leave behind any residue and do not chemically attack the substrate are suitable for this purpose.

The following cleaning agents can be used for example:

- Technical cleaning agents (with no additives such as silicones and smelling agents)
- Isopropanol/water (50/50)
- Heptane or ethanol
- Acetone or MEK
- ▶ For synthetics and paints, check their compatibility with solvents (stress cracking, absorption of solvents).



Adherence to the safety regulations from manufacturers is an absolute requirement when working with solvents and chemicals.

Use clean, lint-free, single-use cloths to clean the surfaces. Cleaned surfaces must be bonded quickly to prevent dust and fingerprints dirtying them again.

### Mechanical surface cleaning

If simple cleaning of the surfaces with the cleaners mentioned above is not adequate, you can improve surface adhesion by roughing them slightly (such as with non-woven webbing).

- ▶ Before doing so, clean the surface(s) with a suitable cleaning agent.
- ▶ After the process, remove the abrasive dust with a second clean.

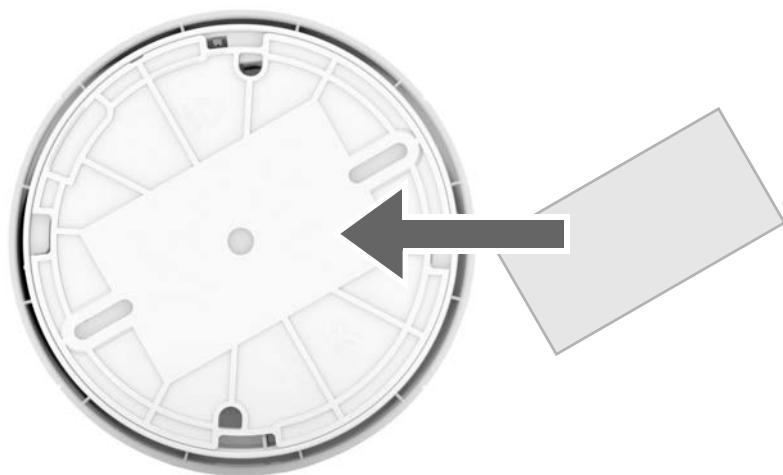


## Affixing the sensor



Affix the base of the Smoke Sensor to the ceiling **before** screwing the sensor onto the base.

- ▶ Remove the protective film from one side of the adhesive pad. Ensure all of it is removed.
- ▶ Fix the adhesive pad onto the sensor base. Exert sufficiently high pressure (→ **Pressure applied**).



- ▶ Remove the protective film from the other side of the adhesive pad and stick the sensor base onto the ceiling. Exert sufficiently high pressure.
- ▶ Allow at least 24 hours for the adhesive to take effect.
- ▶ Screw the sensor onto the base.

## Pressure applied

- The better the contact of the adhesive to the surfaces to bond, the better the adhesion.
- Applying high pressure for a short time (such as with a doctor knife, pressure roller or pressing device) ensures good surface contact.
- The nature and magnitude of the pressure applied are dependent on the material (thin-walled, thick-walled, etc.) and geometry of the structural parts.  
The guideline value is about  $20 \text{ N/cm}^2$ .



## Final adhesion force

- The dwell time until the final adhesion force is reached can be 72 hours depending on the adhesive system.
- Pressing and/or heating give(s) rise to a speedier final adhesion force because these additional actions result in better flow behaviour of visco-elastic adhesives.



## Temperature

- The most favourable temperature for this process (object and ambient temperature) is between  $+15^\circ\text{C}$  and  $+25^\circ\text{C}$ .
- In particular, prevent condensation from forming.

Condensation builds for example when

- the materials to join are brought into warm production areas from cold storage areas, or
- while a metal surface is being cleaned with a cleaning agent (such as acetone), the metal surface cools during the evaporation phase. The suitability of solvents is essentially dependent on the surfaces to clean.



## Important information

All details here represent empirical values and must not be transferred to specifications. Prior to using our products, please check yourself whether they are suited to the applications intended - including in regard to potential factors affecting the application.

Please adhere to all safety as well as occupational health and safety regulations to be observed during use. If not stipulated otherwise by statutory provisions, all issues pertaining to warranty and liability are laid down by the contractual purchasing regulations..



## Almohadilla adhesiva para la instalación del Smoke Sensor

El Smoke Sensor 2.0 se puede fijar al techo con una almohadilla adhesiva de doble cara. Para ello, puede pedir una almohadilla industrial 3M™ como accesorio en la tienda de Gigaset.



Al instalar el sensor con la almohadilla adhesiva, tenga en cuenta las indicaciones siguientes y las indicaciones del manual de instalación adjunto.

### Indicaciones sobre la composición del material

El material al que se vaya a pegar el sensor debe ser sólido. La durabilidad de la fijación adhesiva depende de las propiedades de los materiales que se vayan a unir.

#### Las fijaciones adhesivas con materiales como los siguientes resultan críticas:

- Poliolefinas (polietileno, polipropileno)
- Caucho (p. ej., EPDM)
- Materiales con recubrimiento de polvo
- Siliconas (papel pintado de silicona)
- PTFE

## Limpeza de las superficies

Las superficies deben estar secas, libres de polvo, aceite, óxidos, agentes desmoldeadores y otras impurezas.

- ▶ Limpie tanto la superficie adhesiva de la base del sensor como el lugar en el que desea instalarlo.

Se pueden utilizar productos de limpieza que no dejen restos y no dañen el sustrato.

Puede utilizar, p. ej., los siguientes productos de limpieza:

- Productos de limpieza técnicos (sin aditivos como siliconas, fragancias, etc.)
  - Isopropanol/agua (50/50)
  - Heptano o etanol
  - Acetona o MEK
- ▶ En el caso de los plásticos y las lacas, compruebe la compatibilidad con los disolventes (agrietamiento por tensión, absorción de disolventes).



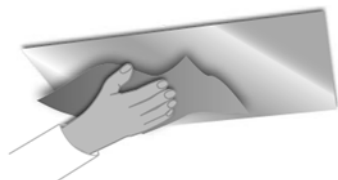
Al manipular disolventes y productos químicos, es esencial respetar las instrucciones de seguridad del fabricante.

Utilice paños desechables limpios y sin pelusa para limpiar las superficies. El producto debe pegarse rápidamente a las superficies limpias para evitar que vuelvan a ensuciarse (polvo/huellas).

## Limpeza mecánica de superficies

Si una mera limpieza de la superficie con los productos mencionados anteriormente no fuera suficiente, puede mejorar la adherencia de la superficie lijándola ligeramente (p. ej., con un vellón abrasivo).

- ▶ Antes de lijar la superficie, límpiela con un producto adecuado.
- ▶ Realice una segunda limpieza tras el lijado para retirar el polvo que se haya generado.

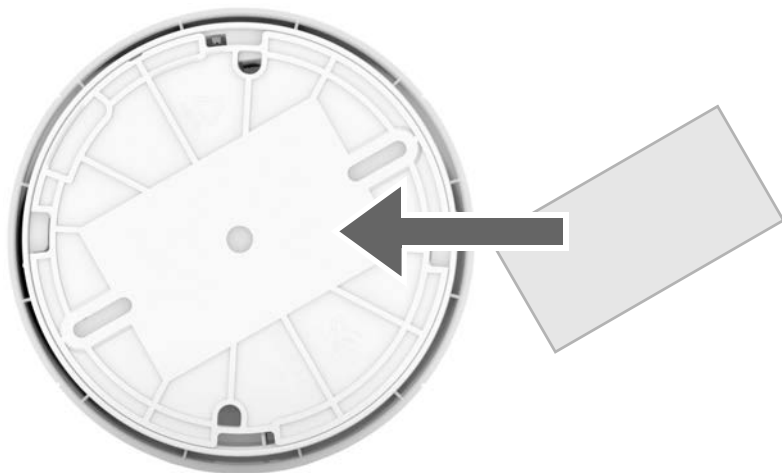


## Colocación del sensor



Fije la base del Smoke Sensor en el techo **antes** de enroscar el sensor en la base.

- ▶ Retire la lámina protectora de una de las caras de la almohadilla adhesiva. Asegúrese de retirar completamente la lámina protectora.
- ▶ Pegue la almohadilla en la base del sensor. Ejercer suficiente presión (→ **Presión**).



- ▶ Retire la lámina protectora de la otra cara de la almohadilla adhesiva y pegue la base del sensor en el techo. Ejercer también suficiente presión.
- ▶ Deje reposar el adhesivo durante 24 horas como mínimo.
- ▶ Enrosque el sensor en la base.

## Presión

- Cuanto mejor sea el contacto del adhesivo con las superficies que se vayan a pegar, mayor será el efecto adhesivo.
- Una presión breve y elevada (p. ej., con una rasqueta, un rodillo de presión o un dispositivo de presión) garantiza un buen contacto con la superficie.
- El tipo y la cantidad de presión dependen del material (paredes finas o gruesas, etc.) y de la geometría de los componentes.  
Valor orientativo: aprox.  $20 \text{ N/cm}^2$ .



## Fuerza adhesiva final

- Dependiendo del sistema adhesivo, el tiempo de espera hasta alcanzar la fuerza adhesiva final puede ser de 72 horas.
- Mediante la aplicación de presión y/o calor, la fuerza adhesiva final puede alcanzarse más rápidamente, ya que estas medidas adicionales provocan un mejor comportamiento de flujo de los adhesivos viscoelásticos.



## Temperatura

- La temperatura de aplicación idónea (temperatura del objeto y temperatura ambiente) se sitúa entre  $+15 \text{ °C}$  y  $+25 \text{ °C}$ .
- Evite especialmente la condensación.

La condensación se genera, por ejemplo, si

- los materiales que se van a unir van de cámaras frigoríficas a salas de producción calientes o si
- al limpiar superficies metálicas con un disolvente (p. ej., acetona), la superficie metálica se enfría durante la fase de evaporación. La idoneidad de los disolventes depende básicamente de las superficies que se vayan a limpiar.



## Indicaciones importantes

Todos los datos representan valores empíricos y no deben aplicarse a especificaciones. Antes de utilizar nuestros productos, compruebe usted mismo si son adecuados para el uso previsto, teniendo también en cuenta el efecto que puedan tener en la aplicación.

Durante el uso del producto, cumpla todas las normas pertinentes en materia de seguridad y salud laboral. Todas las cuestiones relativas a la garantía y la responsabilidad de nuestros productos se rigen por las disposiciones del contrato de compra, a menos que las disposiciones legales estipulen lo contrario.

## Patin adhésif pour la mise en place du Smoke Sensor

Le Smoke Sensor 2.0 peut être fixé au plafond avec un patin adhésif double face. Un patin adhésif industriel 3M™ peut être commandé en tant qu'accessoire dans Gigaset Shop.



Lors de l'installation du détecteur avec le patin adhésif, respectez les remarques suivantes ainsi que celles figurant dans la notice d'utilisation jointe.

### Remarques sur les propriétés des matériaux

Le matériau au niveau duquel le détecteur doit être collé doit être solide. La réussite du collage dépend des caractéristiques des matériaux à coller.

#### Les collages avec les matériaux suivants sont critiques : (liste non exhaustive)

- Polyoléfines (polyéthylène, polypropylène)
- Caoutchouc (EPDM etc.)
- Matériaux avec finition poudre
- Silicones (papier-peint silicone)
- PTFE

## Nettoyer les surfaces

Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière, d'huile, d'oxydes, d'agents de séparation et d'autres impuretés.

- ▶ Nettoyez la surface adhésive sur le socle du détecteur ainsi que l'emplacement au niveau duquel vous voulez installer le détecteur.

Vous pouvez utiliser tous les produits de nettoyage qui ne laissent pas de résidus et n'attaquent pas le substrat.

Les produits de nettoyage peuvent par exemple être utilisés :

- Produits de nettoyage techniques (sans additifs comme par ex. silicones, parfums synthétiques etc.)
- Isopropanol/eau (50/50)
- Heptane ou éthanol
- Acétone ou MEK
- ▶ Pour les plastiques et les peintures, contrôlez la compatibilité des solvants (formation de fissures sous contrainte, absorption de solvants).



Lors de la manipulation des solvants et des produits chimiques, il convient de respecter impérativement les prescriptions de sécurité des fabricants. Utilisez des chiffons propres non pelucheux à usage unique pour le nettoyage des surfaces. Le collage doit être réalisé rapidement sur les surfaces nettoyées afin d'éviter tout nouvel encrassement (poussière, empreintes de doigts).

### Nettoyage mécanique des surfaces

Si un nettoyage superficiel uniquement avec les produits mentionnés au préalable ne suffit pas, vous pouvez améliorer la force adhésive de la surface par un léger ponçage (avec du papier de verre par exemple).

- ▶ Avant le ponçage, la surface doit être nettoyée avec un produit adapté.
- ▶ Au terme du ponçage, éliminez la poussière de ponçage en procédant à un deuxième nettoyage.

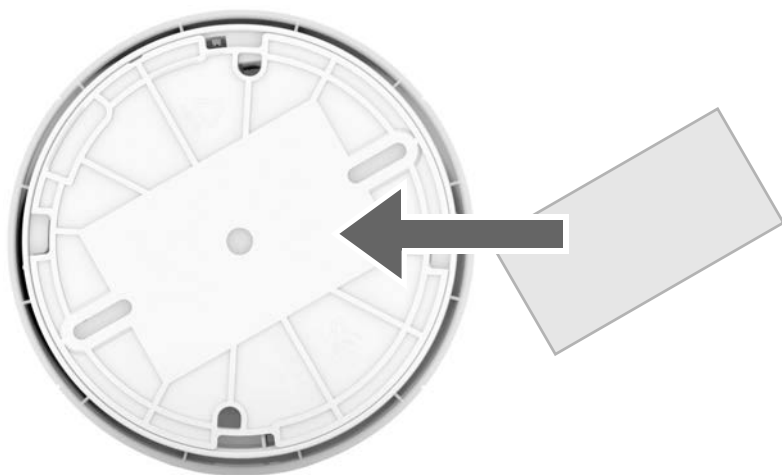


## Installer le détecteur



Fixez le socle du Smoke Sensor au plafond, **avant** de visser le détecteur sur le socle.

- ▶ Retirez le film de protection sur un côté du patin adhésif. Veillez à retirer entièrement le film de protection.
- ▶ Fixez le patin adhésif sur le socle du détecteur. Appliquez une pression suffisante (→ **Pressage**).



- ▶ Retirez le film de protection sur l'autre côté du patin adhésif et collez le socle du détecteur au plafond. Ici également, appliquez une pression suffisante.
- ▶ Laissez sécher la colle pendant au moins 24 heures.
- ▶ Vissez le détecteur sur le socle.

## Pressage

- Plus le contact entre la colle et les surfaces à coller est bon, meilleure est l'efficacité du collage.
- Une brève pression importante (avec un racleur, un rouleau de pression ou un dispositif de pression par exemple) permet un bon contact entre les surfaces.
- La nature et la force de la pression dépendant du matériau (parois fines ou épaisses etc.) et de la géométrie des composants.  
Valeur indicative : env. 20 N/cm<sup>2</sup>.



## Adhérence définitive

- En fonction du système de collage, la durée de séchage avant d'obtenir l'adhérence définitive peut aller jusqu'à 72 heures.
- Une pression et/ou une montée en température permet d'atteindre plus rapidement l'adhérence finale, car ces mesures supplémentaires améliorent la fluidité des colles viscoélastiques.



## Température

- La température de traitement la plus favorable (objet et température ambiante) est comprise entre + 15 °C et + 25 °C.
- Evitez notamment la formation de condensats.

Des condensats se produisent notamment dans les cas suivants:

- Les matériaux à assembler passent d'espaces de stockage froids aux espaces de production chauds ou
- Lors du nettoyage des surfaces métalliques avec un solvant (acétone par exemple) pendant la phase d'évaporation, la surface métallique refroidit. L'adéquation du solvant dépend des surfaces à nettoyer.



## Remarques importantes

Toutes les indications correspondent à des valeurs expérimentales et ne doivent pas être reprises dans des spécifications. Avant d'utiliser nos produits, veuillez vérifier si ceux-ci conviennent à l'emploi prévu, en tenant compte également des éventuelles influences liées à l'application.

Lors de l'utilisation, veuillez à respecter toutes les prescriptions de sécurité et de protection du travail en vigueur. Toutes les questions concernant la garantie et la responsabilité pour nos produits sont régies par les dispositions contractuelles, sauf dispositions légales divergentes.



## Cuscinetto adesivo per l'applicazione dello Smoke Sensor

Lo Smoke Sensor 2.0 può essere fissato al soffitto con un cuscinetto biadesivo. A tale scopo nel Gigaset Shop è possibile ordinare come accessorio un cuscinetto adesivo industriale 3M™.



Durante l'installazione del sensore con il cuscinetto adesivo, osservare le seguenti avvertenze e le indicazioni contenute nelle istruzioni di installazione allegate.

### Indicazioni sulle proprietà dei materiali

Il materiale su cui incollare il sensore deve essere di per sé solido. La durata dell'incollaggio dipende dalle proprietà dei materiali da incollare.

#### Presenta criticità l'incollaggio a materiali come ad es.:

- Poliolefine (polietilene, polipropilene)
- Gomma (EPDM, ecc.)
- Materiali verniciati a polvere
- Siliconi (nastri in silicone)
- PTFE

## Pulizia delle superfici

Le superfici devono essere asciutte, prive di polvere, olio, ossidi, distaccanti e altri contaminanti.

- ▶ Pulire sia la superficie adesiva sulla base del sensore che l'area in cui si intende applicare il sensore.

Sono indicati detergenti che non lasciano residui e non aggrediscono il supporto.

È possibile utilizzare ad esempio i seguenti detergenti:

- Detergenti tecnici (senza additivi come siliconi, fragranze, ecc.)
  - Isopropanolo/acqua (50/50)
  - Eptano o etanolo
  - Acetone o MEK
- ▶ Verificare la compatibilità con solventi di plastiche e vernici (formazione di crepe da sollecitazione, assorbimento di solventi).



Durante la manipolazione di solventi e prodotti chimici osservare assolutamente le norme di sicurezza del produttore.

Per pulire le superfici utilizzare panni monouso puliti e privi di pelucchi. Incollare rapidamente le superfici pulite per evitare che si sporchino di nuovo (polvere/impronte digitali).



## Pulizia meccanica delle superfici

Se la semplice pulizia con i detergenti sopra elencati non è sufficiente, è possibile migliorare il potere adesivo della superficie tramite una leggera carteggiatura (ad es. con un panno abrasivo).

- ▶ Prima di carteggiare la superficie, pulirla con un detergente adatto.
- ▶ Dopo la carteggiatura, rimuovere la polvere generata pulendo la superficie una seconda volta.

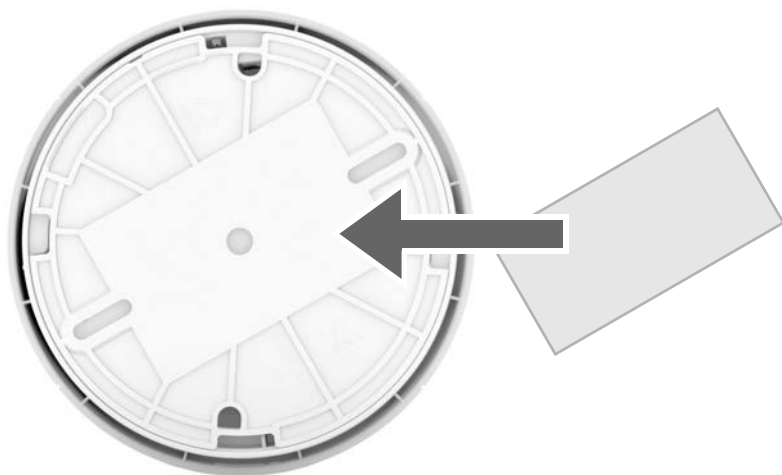


## Applicazione del sensore



Fissare al soffitto la base dello Smoke Sensor **prima** di avvitare il sensore alla base.

- ▶ Rimuovere la pellicola protettiva da un lato del cuscinetto adesivo. La pellicola protettiva deve essere completamente rimossa.
- ▶ Fissare il cuscinetto adesivo alla base del sensore. A tale scopo esercitare una pressione sufficiente (→ **Pressione di applicazione**).



- ▶ Rimuovere la pellicola protettiva sull'altro lato del cuscinetto adesivo e attaccare la base del sensore al soffitto. Anche per questa operazione esercitare una pressione sufficiente.
- ▶ Lasciare agire l'adesivo per almeno 24 ore.
- ▶ Avvitare il sensore alla base.

## Pressione di applicazione

- Tanto migliore è il contatto tra l'adesivo e le superfici da incollare, quanto migliore sarà l'effetto adesivo.
- Una pressione di applicazione breve ed elevata (ad es. mediante un raschietto, un rullo pressore, un dispositivo di pressione, ecc.) assicura un buon contatto con la superficie.
- Il tipo e il livello di pressione dipendono dal materiale (a parete sottile o spessa, ecc.) e dalla geometria dei componenti.  
Valore indicativo: ca. 20 N/cm<sup>2</sup>.



## Tenuta adesiva finale

- A seconda del sistema adesivo, il tempo di permanenza fino al raggiungimento della tenuta finale può essere di 72 ore.
- È possibile raggiungere più rapidamente la tenuta adesiva finale applicando pressione e/o calore, poiché queste misure aggiuntive migliorano il comportamento di scorrimento degli adesivi viscoelastici.



## Temperatura

- La temperatura di lavorazione più favorevole (oggetto e temperatura ambiente) è compresa tra + 15 °C e + 25 °C.
- Evitare soprattutto la formazione di condensa.

La condensa si forma ad esempio quando

- i materiali da unire vengono trasferiti da magazzini freddi ad ambienti di produzione caldi oppure
- durante la pulizia di superfici metalliche con un solvente (ad es. acetone) la superficie metallica si raffredda durante la fase di evaporazione. L'idoneità del solvente dipende fondamentalmente dalle superfici da pulire.



## Note importanti

Tutti i dati rappresentano valori empirici e non devono essere inclusi nelle specifiche. Prima di utilizzare i nostri prodotti verificare se questi, anche per quanto riguarda possibili influssi con effetto sull'applicazione, sono adatti allo scopo previsto.

Durante l'utilizzo osservare tutte le norme di protezione e di sicurezza sul lavoro applicabili.

Tutte le questioni di garanzia e responsabilità in relazione ai nostri prodotti sono disciplinate secondo le regole del contratto di vendita, salvo disposizioni diverse previste dalle norme di legge.

## Zelfklevende pad voor het bevestigen van de rooksensor

U kunt de Smoke Sensor 2.0 met een dubbelzijdig klevende pad aan het plafond bevestigen. U kunt in de Gigaset Shop een industriële zelfklevende pad van 3M™ als accessoire bestellen.



Neem als u de sensor met de zelfklevende pad bevestigt, de volgende aanwijzingen en ook de aanwijzingen in de bijgevoegde montagehandleiding in acht.

### Opmerkingen over materiaaleigenschappen

Het materiaal waar u de sensor op plakt, moet stevig zijn. De duurzaamheid van de hechting is afhankelijk van de eigenschappen van de te verlijmen materialen.

#### Hechting kan problematisch zijn met materialen als:

- polyolefinen (polyethyleen, polypropyleen)
- rubber (EPDM e.d.)
- materialen met poedercoating
- siliconen (siliconebehang)
- PTFE

## Ondergrond reinigen

De ondergrond moet droog zijn en vrij zijn van stof, olie, oxiden, lossingsmiddelen en andere verontreinigingen.

- ▶ Reinig zowel het lijmvlak op de voet van de sensor als het gebied waar u de sensor op wilt plakken.

Gebruik reinigingsmiddelen die geen residu achterlaten en de ondergrond niet aantasten.

De volgende reinigingsmiddelen zijn bijvoorbeeld geschikt:

- technische reinigingsmiddelen (zonder toevoegingen als siliconen, geurstoffen, etc.)
- isopropanol/water (50/50)
- heptaan of ethanol
- aceton of MEK
- ▶ Controleer bij kunststof en verf of deze bestand zijn tegen oplosmiddelen (vorming van spanningsscheuren, absorptie van oplosmiddelen).



Neem, als u met oplosmiddelen en chemicaliën werkt, de veiligheidsvoorschriften van de fabrikant in acht.

Maak oppervlakken schoon met schone, pluisvrije wegwerpdoeken. Beplak oppervlakken direct nadat u ze heeft gereinigd om te voorkomen dat ze weer vuil worden (stof/vingerafdrukken).



## Mechanische oppervlaktereiniging

Als reinigen van de ondergrond met de hierboven genoemde reinigingsmiddelen niet voldoende is, kunt u de hechting verbeteren door de ondergrond licht op te schuren (bijvoorbeeld met een schuurvlies).

- ▶ Reinig de ondergrond voor het opschuren met een geschikt reinigingsmiddel.
- ▶ Maak de ondergrond na het opschuren nogmaals schoon om het schuurstof te verwijderen.

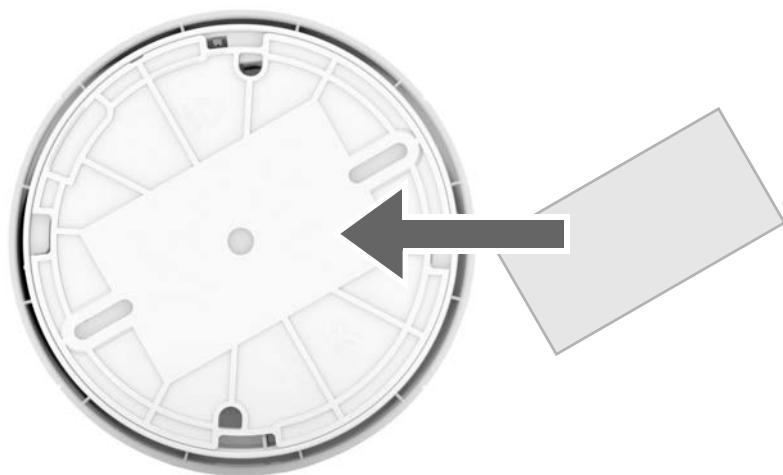


## Sensor bevestigen



Bevestig de voet van de rooksensor aan het plafond, **voordat** u de sensor op de voet schroeft.

- ▶ Verwijder de beschermfolie van één kant van de zelfklevende pad. Zorg ervoor dat u de beschermfolie volledig verwijdert.
- ▶ Plak de zelfklevende pad op de voet van de sensor. Druk de pad stevig aan (→ **Aandrukken**).



- ▶ Verwijder de beschermfolie aan de andere kant van de zelfklevende pad en plak de voet van de sensor tegen het plafond. Druk de voet weer stevig aan.
- ▶ Laat de lijm minimaal 24 uur intrekken.
- ▶ Schroef de sensor aan de voet.

### Aandrukken

- Hoe beter het contact tussen de lijm en de te verlijmen oppervlakken, hoe beter de hechting.
- Kortstondige, hoge druk (bijv. met rakel, aandrukrol of aandrukvoorziening, etc.) zorgt voor een goed contact met het oppervlak.
- Hoe en hoe sterk u moet aandrukken, is afhankelijk van het materiaal (dunne of dikke wanden, etc.) en de geometrie van de componenten.  
Richtwaarde: ca. 20 N/cm<sup>2</sup>.



## Uiteindelijke hechtingskracht:

- Afhankelijk van het lijmsysteem kan het tot 72 uur duren tot de uiteindelijke hechtingskracht is bereikt.
- Door druk en/of verwarming is de uiteindelijke hechtingskracht sneller te bereiken. Deze extra maatregelen verbeteren namelijk het vloeigedrag van visco-elastische lijmen.



## Temperatuur

- De gunstigste verwerkingstemperatuur (object- en omgevingstemperatuur) is tussen 15 °C en 25 °C.
- Vermijd vooral condensvorming.

Condensatie treedt bijvoorbeeld op als:

- de te verbinden materialen vanuit een koude opslagruimte in een warme productieruimte komen of
- u metalen oppervlakken met een oplosmiddel (bijv. aceton) reinigt, waarbij het metalen oppervlak door de verdamping afkoelt. De geschiktheid van het oplosmiddel hangt in principe af van de te reinigen oppervlakken.



## Belangrijke aanwijzingen

Alle gegevens zijn empirisch en mogen niet in specificaties worden overgenomen. Controleer zelf voor gebruik van onze producten of ze geschikt zijn voor het beoogde gebruik. Dat geldt ook voor eventuele toepassings specifieke effecten.

Neem bij gebruik alle geldende (arbeids)veiligheidsvoorschriften in acht. Voor garantie- en aansprakelijkheidskwesties voor onze producten gelden de bepalingen van de koopovereenkomst, tenzij de wettelijke voorschriften anders bepalen.

---

Issued by  
Gigaset Communications GmbH  
Frankenstraße 2, D-46395 Bocholt

© Gigaset Communications GmbH 2022  
Subject to availability.  
All rights reserved. Rights of modification reserved.  
[www.gigaset.com](http://www.gigaset.com)

A31008-N2545-B103-2-43